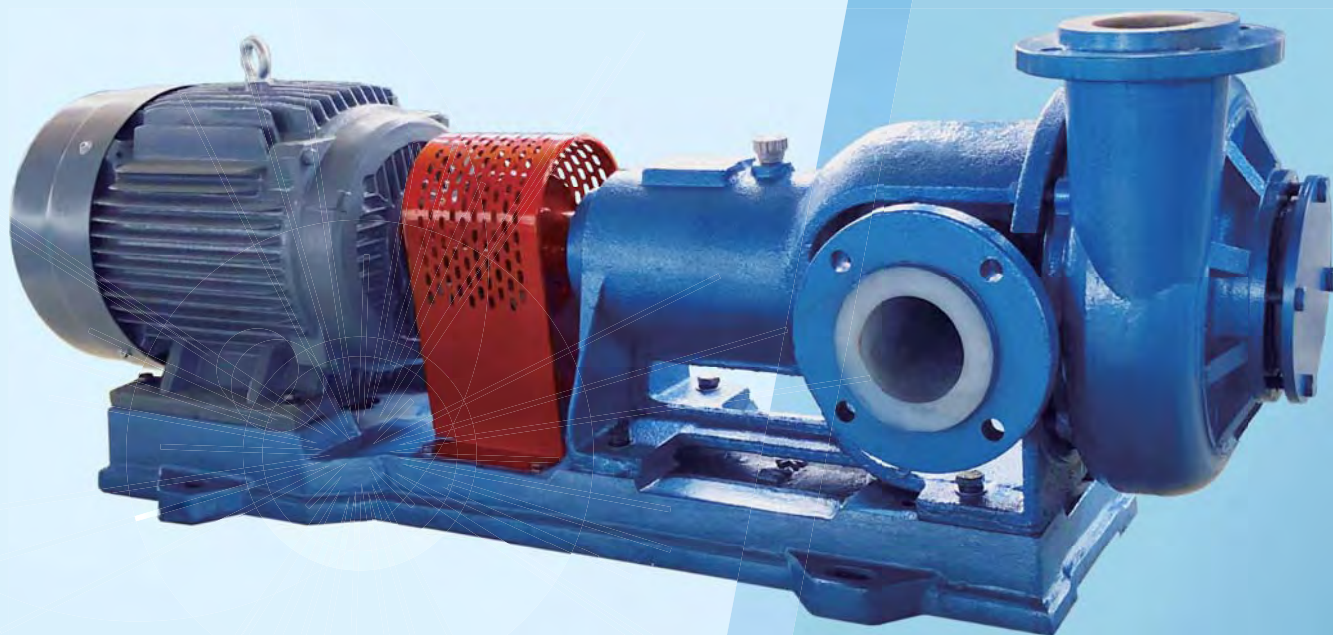


HFM-U系列

全塑型耐腐耐磨后吸泵

专利产品



技术特点

- 负压**无泄漏**，输送压力高、过滤效果好
- **全塑结构**，克服了衬塑泵内防腐外不防腐和制造成本高的缺点，保留了衬塑泵刚性强度好，安装方便的优点
- 结构创新改进，**耗能低，效率高**
- **新型专利密封**，用风冷却轴封改变了传统的用水冷却轴封，节水环保，没有冷却水外溢忧患，寿命更长

适用

- 输送各类腐蚀性和非腐蚀性清液或料浆。
- **配用各种压滤机**及带压输送的岗位，效果更佳。

警示：不适用于吸入口液体液位低于泵位置1m以下或吸入口负压过大的岗位



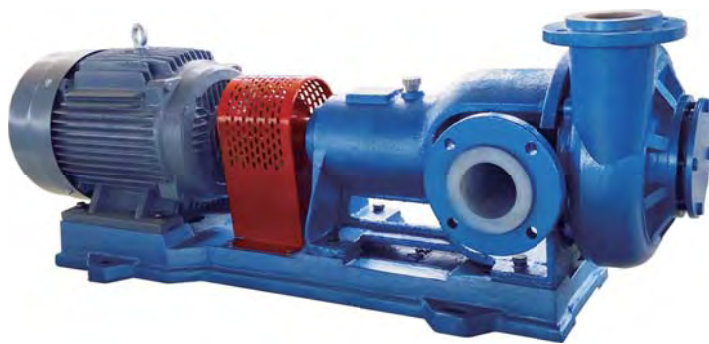
宜兴市宙斯泵业有限公司

2018.05

☆使用前请仔细阅读本说明书

一、产品简介

HFM-U系列耐腐耐磨泵是一种新型的全塑型后吸式（轴密封位置与进液口同向）的耐腐耐磨泵。它克服了衬塑泵内防腐外不防腐和制造成本高的缺点，且保留了衬塑泵刚性强度好，安装方便的优点。该泵是总结了普通耐腐耐磨泵在运行时密封容易泄漏的情况下开发的一种新型压力输送泵，其中应用五项创新技术。其主要特点是：



一. 泵进液口在轴密封同向，轴密封处在负压环境下，因此不易泄漏，克服了原有耐腐耐磨泵易损坏，轴密封易泄漏的固疾。

二. 应用范围广泛：可以适用各种化学性质的腐蚀性、磨蚀性清液和料浆的输送，而且各种不同材料的备件互换性能好，用户调整极为方便。

三. 运行费用低：其主要因素有二个，一是易损件泵盖和吸入口等采用了分体式结构，设有独立的耐腐耐磨易损件，更换方便，更为经济。二是泵的密封不采用背叶轮减压，节省了轴功率的消耗，节省了能源。

特别提示 HFM-U系列全塑泵与HFM系列衬塑泵的外形安装尺寸相同。

二、应用范围

一. 本系列泵可输送100℃温度以内的各类腐蚀性和非腐蚀性清液和料浆或用作各类压滤机加压喂料用泵，例如：有色金属的锌、铜、钴、镍、锰等湿法冶炼工艺的压滤机配用泵或工艺流程泵，矿山选矿、非金属矿产加工（钛白粉、高岭土等）工艺中的浆体输送泵，环保产业中的污泥、废渣输送泵，其它化工、染料、制药、食品生产工艺中的压滤泵或压力输送泵。

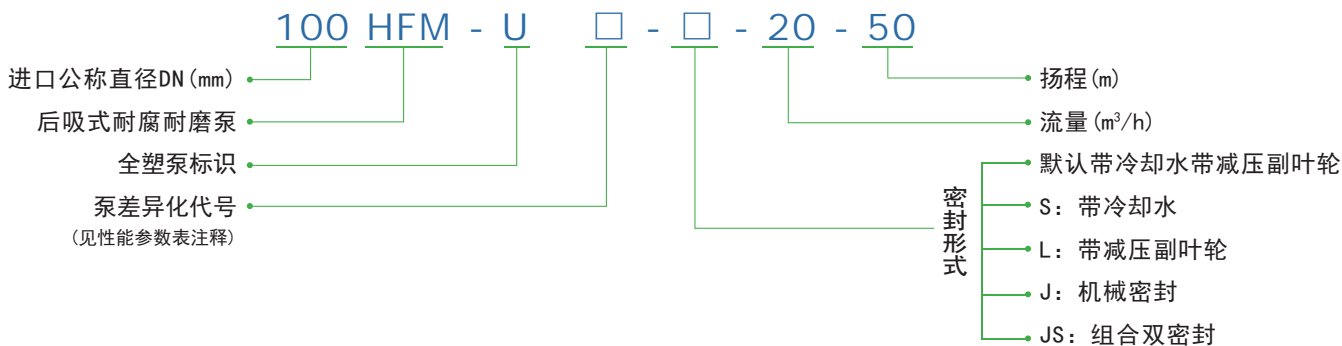
二. 长期逼压运行（泵出口压力高）输送腐蚀性介质的岗位，如烟气脱硫、大气治理中的压力喷淋泵、压力冲洗泵等。

三. 其它泵输送介质时，容易泄漏的岗位。

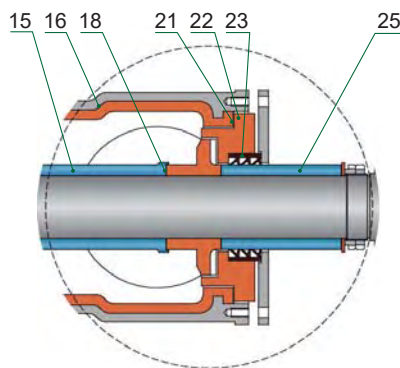
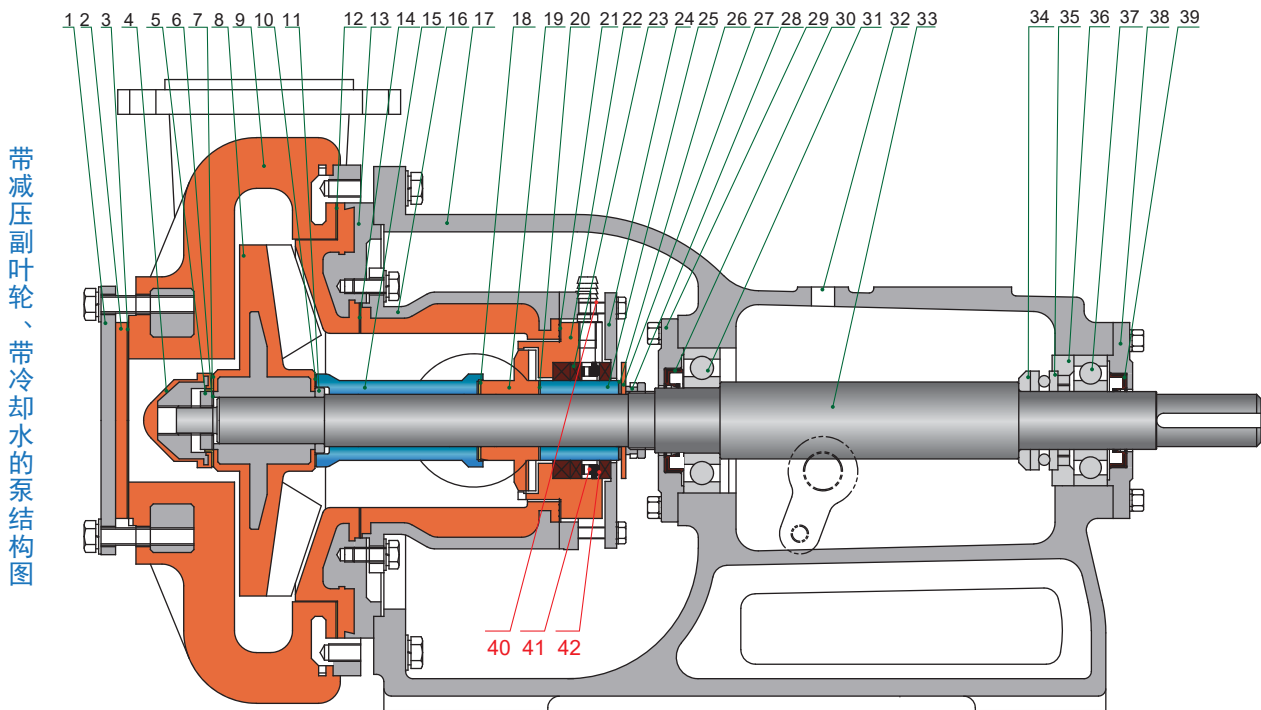
四. 该泵有单级和双级二个系列，能满足需要小流量高压输送腐蚀性料浆的岗位。

不适用岗位：吸入口液体液位低于泵位置0.5m以下或吸入口负压过大的岗位。

三、型号说明

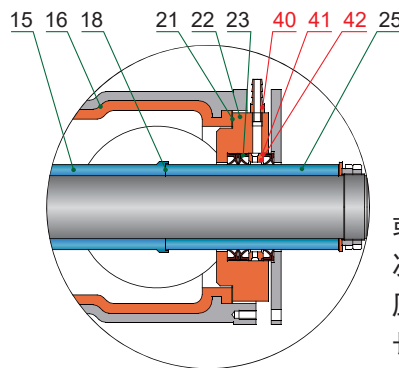


四、泵的结构简图



带减压副叶轮、不带冷却水的密封结构图

适用于现场没有条件接冷却水或者介质不允许进冷却水的情况。



不带减压副叶轮、带冷却水的密封结构图

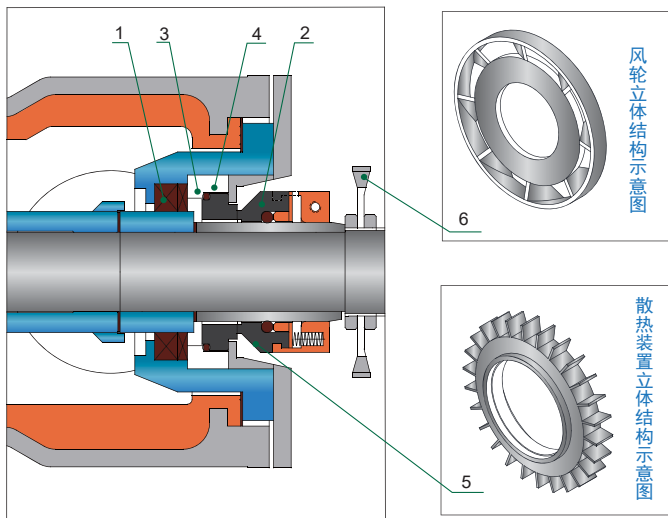
适用于出口压力低或需经常开空车的工况，密封部位无需减压，外接冷却水可延长密封的使用寿命。

序号	零部件名称	材质	序号	零部件名称	材质	序号	零部件名称	材质
* 1	封盖压板	UHMWPE	*15	前轴套	99瓷	29	前轴承侧盖	HT-200
* 2	盖板	QT	*16	吸入口三通	UHMWPE/QT	30	前轴承油封	氯丁胶
3	封盖垫	F26B	17	轴承座	HT-200	31	前轴承	
* 4	锁紧螺母	UHMWPE/A3	*18	前轴套垫	F26B	32	油塞	NBR/AI
5	防转螺母	A3	*19	减压副叶轮	75瓷	33	主轴	40Cr钢
6	华司	A3	*20	减压副叶轮垫	F26B	34	轴肩过渡圈一	QT
* 7	锁紧螺母L垫	F26B	*21	密封盒垫	F26B	35	平面轴承	
* 8	叶轮	UHMWPE/A3	*22	密封盒	玻璃钢	36	轴肩过渡圈二	QT
* 9	泵壳	UHMWPE/QT	*23	K形密封圈	F4/F26B	37	后轴承	
*10	叶轮垫	F26B	24	密封盒压盖	A3	38	后轴承侧盖	HT-200
11	叶轮顶圈	45#钢	*25	后轴套	99瓷	39	后轴承油封	氯丁胶
*12	后泵盖垫	F26B	*26	后轴套垫	F26B	40	冷却水嘴	PP
*13	后泵盖	UHMWPE/QT	27	挡酸片	玻璃钢	41	O形密封圈	F26B
*14	吸入口三通垫床	F26B	28	主轴拼帽	45#钢	42	水封环	玻璃钢

注：序号前带有“*”标志的为易损件，供用户采购备件参考；

减压副叶轮(19)主要起平衡流体压力的作用。

五、密封结构简图及简介



1. 结构特点: JS组合双密封(见左图)是一种有动力密封(1)、机械密封(2)组合安装使用的泵轴密封。动力密封在叶轮侧,机械密封在电机侧,两种密封之间有存液腔(3),存液腔中有导热介质(4),机封部位有生风散热的风轮或风叶(6)。

2. 使用特点: JS组合密封有自冷却体系,自润滑体系。因此使用时不需外接冷却水。该密封能适用于输送料浆或和清液的腐蚀性和非腐蚀性介质的离心泵上,包括前吸型、侧吸型、单级或双级离心泵。

3. 组合密封的科学性和工作原理 其科学性在于:把动力密封的挡砂功能,存液腔的存液功能,机封的封液功能,存液的导热功能和润滑功能,风轮的散热功能,有机地联

系并组合起来,形成一个有特殊整体功能的新型密封,其新颖性在于:**一是可以输送料浆;二是不用外接冷却水冲洗;三是可以适当空运转。**其工作原理为:动力密封在前挡砂,起到密封砂浆的作用,机械密封在后密封存液腔(3)中的存液(清液或油脂),存液腔中的存液起到润滑机封的动静环和轴套与唇形橡胶密封圈的作用。与此同时,又起到传递热能的作用,即密封部位的热量传导到密封外侧的散热装置(5)上。散热装置包括散热片,风轮的功能是在泵机运转时把密封部位的热量散布出去,保证轴密封安全运行。**JS组合双密封的科学性**就是把各单一组件的独立功能组合联系起来,使他们互相配合,互相作用,功能互补,相互依存,**形成一个整体的、有润滑功能的、有冷却水功能的、有挡砂功能的、有停车开车均有防漏功能的,同时还可以适当开空机的先进的密封整体。**

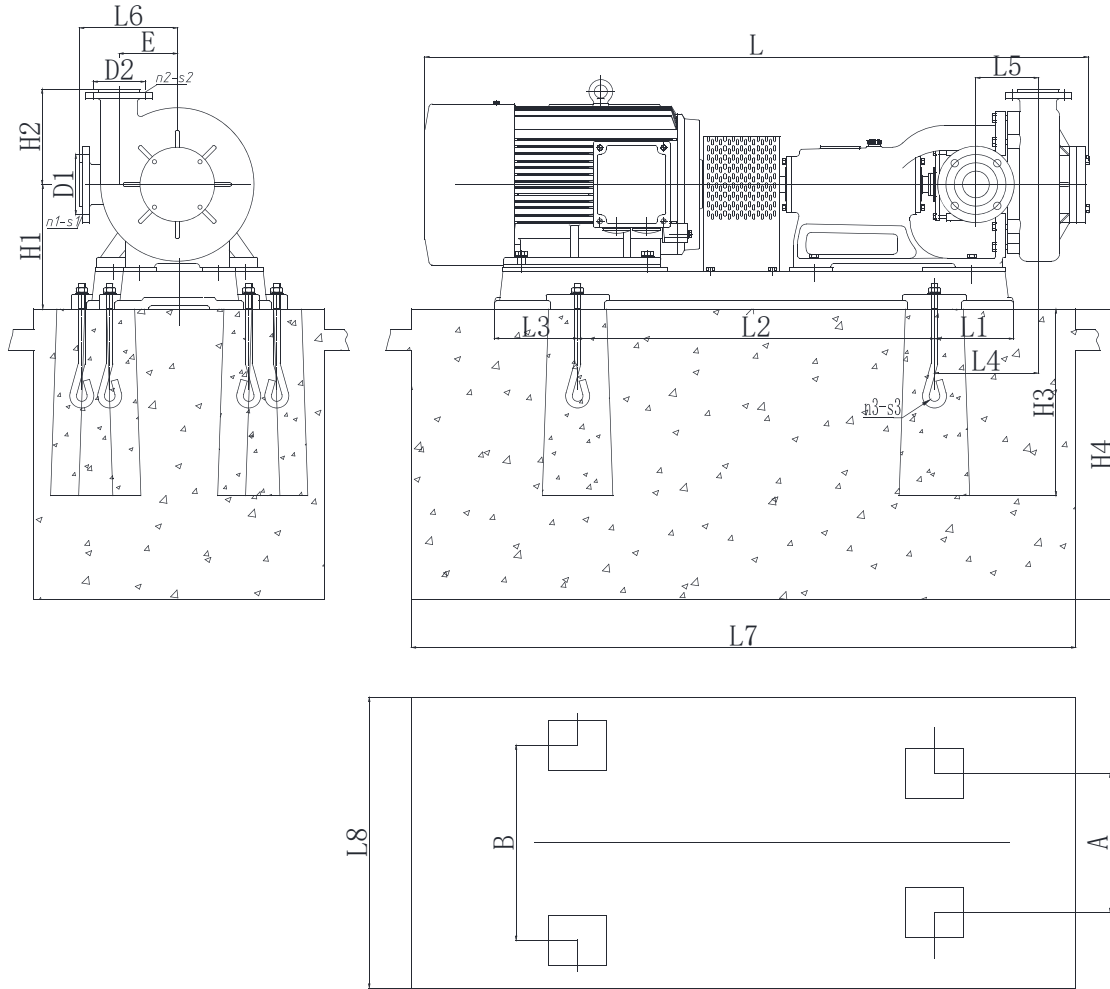
六、性能参数表

序号	型号	转速=2900r/min			介质密度=1000kg/m³		
		流量(m³/h)	扬程(m)	进口(mm)	出口(mm)	配备电机	重量(kg)
1	50HFM-UI	5	25	50	40	1.5kW-2	160
2		5	30			2.2kW-2	170
3		5	35			3kW-2	180
4		5	40			4kW-2	200
5		10	25			3kW-2	180
6		10	30			4kW-2	200
7		10	35			5.5kW-2	220
8		10	40			7.5kW-2	245
9		15	25			3kW-2	180
10		15	30			4kW-2	200
11		15	35			5.5kW-2	220
12		15	40			7.5kW-2	245
13		20	25			4kW-2	200
14		20	30			5.5kW-2	220
15	65HFM-UI	20	35	65	50	7.5kW-2	320
16		20	40			7.5kW-2	320
17		20	50			11kW-2	360
18		30	35			11kW-2	360
19		30	40			11kW-2	360
20	30	50	15kW-2	370			
21	65HFM-UH	10	60	65	50	11kW-2	360
22		10	70			15kW-2	370
23		15	80			15kW-2	370
24		20	60			15kW-2	370
25		20	70			15kW-2	370
26	80HFM-UI	40	35	80	65	11kW-2	360
27		40	40			15kW-2	370

序号	型号	转速=2900r/min			介质密度=1000kg/m³		
		流量(m³/h)	扬程(m)	进口(mm)	出口(mm)	配备电机	重量(kg)
28	80HFM-UI	40	50	80	65	18.5kW-2	400
29		45	35			11kW-2	360
30		45	40			15kW-2	370
31		45	50			18.5kW-2	400
32	80HFM-UH	25	80	80	65	22kW-2	440
33		30	60			18.5kW-2	400
34		30	70			22kW-2	440
35		40	60			22kW-2	440
36	100HFM-UI	50	35	100	80	15kW-2	420
37		50	40			18.5kW-2	440
38		50	50			22kW-2	480
39		60	35			15kW-2	420
40		60	40			18.5kW-2	440
41		60	45			22kW-2	480
42		60	50			22kW-2	480
43		80	35			18.5kW-2	440
44		80	40			22kW-2	480
45		100	35			22kW-2	480
46	100HFM-UH	40	80	100	80	30kW-2	560
47		50	60			30kW-2	560
48		50	70			30kW-2	560
49		60	60			30kW-2	560
50		60	70			37kW-2	580
51		80	50			30kW-2	560
52		80	60			37kW-2	580
53		100	40			30kW-2	560
54		100	50			37kW-2	580

七、泵的外形图与安装尺寸表

7.1 泵的出口在左侧(从进口方向看)

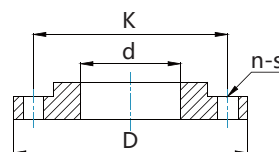


型号	电机功率 (KW)	A	B	C	E	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	h	n3x3	D1	n1xS1	D2	n2xS2	M1	M2	N1	N2	H3	L7	L8	H4	重量kg
50HFM-UI	1.1KW-4	290	290	330	106.5	242	190	975	150	500	117	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	180
	0.75KW-4	290	290	330	106.5	242	190	950	150	500	117	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	180
	1.5~2.2KW-2	290	290	330	106.5	242	190	1000	150	500	117	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	180
	3KW-2	290	290	330	106.5	242	190	1035	150	530	125	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	190
	4KW-2	290	290	330	106.5	242	190	1055	150	530	126	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	200
65HFM-UI	5.5-7.5KW-2	290	325	365	106.5	242	190	1110	150	563	117	215	119	185	25	4-M12×300	125	4-φ18	110	4-×φ14	140	170	120	150	350	1200	550	500	220
	5.5-7.5KW-2	335	355	405	125	280	218	1345	190	730	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1500	600	550	320
	11-15KW-2	335	425	475	125	280	218	1450	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	350
65HFM-UH	18.5KW-2	335	425	475	125	280	218	1510	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	365
	1.1KW-4	335	335	385	140	280	230	1175	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	280
	2.2-3KW-4	335	335	385	140	280	230	1235	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	280
	5.5-7.5KW-2	335	335	385	140	280	230	1345	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	320
	11-15KW-2	335	425	475	140	280	230	1450	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	350
	18.5KW-2	335	425	475	140	280	230	1510	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	365
	22KW-2	335	425	475	140	280	230	1545	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	400
30kw-2	335	470	520	140	300	230	1600	190	830	200	250	150	235	35	4-M16×300	145	4-×φ18	125	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	700	460	
80HFM-UI	2.2-3KW-4	335	335	385	125	280	228	1230	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1500	600	550	300
	4KW-4	335	335	385	125	280	228	1250	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1500	600	550	300
	7.5KW-2	335	355	405	125	280	228	1340	190	730	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1500	600	550	320
	11-15KW-2	335	425	475	125	280	228	1450	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	350
	18.5KW-2	335	425	475	125	280	228	1510	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	360
22KW-2	335	425	475	125	280	228	1540	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	400	

型号	电机功率 (KW)	A	B	C	E	H1	H2	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	h	n2-s3	D1	n1xS1	D2	n21xS2	M1	M2	N1	N2	H3	L7	L8	H4	重量kg
80HFM-UH	2.2-3KW-4	335	335	385	140	280	230	1200	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	290
	4KW-4	335	335	385	140	280	230	1255	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	300
	7.5KW-2	335	355	405	140	280	230	1350	190	730	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	320
	11W-2	335	425	475	140	280	230	1460	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	365
	18.5KW-2	335	425	475	140	280	230	1500	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	365
	22KW-2	335	425	475	140	280	230	1545	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	400
30-37KW-2	335	470	520	140	300	230	1600	190	860	200	250	150	235	35	4-M16×300	160	4-×φ18	145	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	700	500	
100HFM-U I	3KW-4	335	335	385	130	280	225	1230	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	250
	4KW-4	335	335	385	130	280	225	1250	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	250
	5.5KW-4	335	355	405	130	280	225	1350	190	730	180	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	300
	7.5KW-4	335	355	405	130	280	225	1385	190	730	180	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	320
	15KW-2	335	425	475	130	280	225	1440	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	350
	18.5KW-2	335	425	475	130	280	225	1510	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	360
	22KW-2	335	425	475	130	280	225	1545	190	830	180	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	400
	30KW-2	335	470	520	130	300	225	1600	190	860	200	250	150	225	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	700	500
45KW-2	335	520	570	130	325	225	1660	190	860	265	250	150	225	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	800	700	600	
100HFM-UH	4KW-4	335	335	385	140	280	235	1255	190	650	155	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	250
	5.5KW-4	335	425	475	140	280	235	1325	190	830	180	250	150	225	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	550	260
	30-37KW-2	335	470	520	140	300	235	1600	190	860	200	250	150	225	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	700	700	520
	45KW-2	335	520	570	140	325	235	1660	190	860	265	250	150	235	35	4-M16×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	140	170	120	150	450	1600	800	700	600
	55KW-2	390	630	720	140	420	235	1740	230	1000	150	305	150	225	35	4-M20×300	180	4-×φ18	160	4-×φ18	160	190	120	150	450	1800	900	800	650

7.2 进出口法兰尺寸 引用标准: GB/T 9116-2010 PN 1.0MPa

d	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
D	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395
K	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350
n-s	4-Φ14	4-Φ18		8-Φ18			8-Φ22		12-Φ22		



八、操作使用与维护方法

8.1 运行前的检查

试运行前应先用手盘动联轴器或轴，检查转向是否正确，运转是否灵活，如盘不动或有异常声音，应及时检查，检查时先从外部用手检查联轴器是否水平，从轴承座上的油镜孔处查看润滑油的位置是否在油镜的中心线附近(太多应放掉一些，太少应加上一些)，边检查边盘动，如果问题依然存在，就要拆泵检查(拆泵时请参照本说明书上的结构简图和拆装程序)，清理异物，并和本公司联系协商解决方法。同时检查外冷却系统有无加冷却水或加注(存)冷却油。

8.2 启动

- (1) 打开进口阀门，使液体流进泵腔。
- (2) 接通密封冷却水。
- (3) 接通电源。
- (4) 及时打开出口阀门(避免长时间逼压运行)，并调节至额定的流量、扬程(严禁使用进口阀门调节)。

8.3 运行

运行中如有异常声音，或有电机发热等不正常情况出现时，也应停机检查，检查方法和步骤同8.1

8.4 停泵

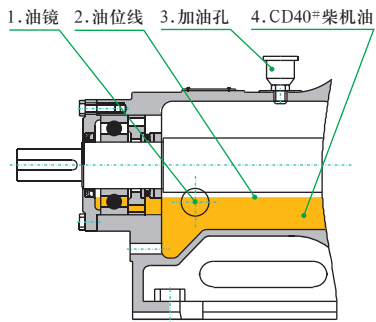
- (1) 关闭出口阀门(防止出口管路液体倒流产生水锤冲击叶轮，使泵机反转造成叶轮松动)。
- (2) 切断电源。
- (3) 关闭进口阀门及密封冷却水。

8.5 维护

a. 轴承座中应定期更换润滑油(CD40#柴油油)，一般以运行6个月为更换周期。加注润滑油的油位以到油镜三分之二位置为好(见下图)。油位太低起不到润滑作用，可能损坏轴承；油位太高轴功率消耗负荷增加。

b. 寒冷季节，停泵后若有结冰现象，应先接通密封处冷却水，必要时可加热水进去解冻，之后用手盘动联轴器，直到运转灵活，再按照启动步骤开车。

- c. 有冷却水装置的泵，开车前应先接通冷却水，泵正常运行时，可继续接通，若条件不允许也可停掉，冷却水的压力控制在0.05MPa以下，自来水即可；
- d. 泵在关闭出口阀门时的运行称为闭压运行状态，全塑泵或衬塑泵的闭压运行时间应尽可能减短，常温介质以不超过5分钟为限，高温介质最好不要超过2分钟；
- e. 泵不能承受进出口管道的重量，进口管路越短越好，泵出口到阀门处的垂直高度应尽可能短；
- f. 保持电机上没有水迹，防止电机受潮。



8.6 拆装顺序

8.6.1 HFM-U型单级泵的拆装顺序(参照P2页结构简图)

- a. 松开轴承座17和泵壳9间的连接螺栓，卸下泵壳9；
- b. 旋下锁紧螺母4及防转螺母5，卸下锁紧螺母L垫7、华司6、叶轮8及叶轮垫10；
- c. 松开密封盒压盖24与吸入口三通16的连接螺栓，从轴承座17上取下后泵盖13及吸入口三通16；
- d. 依次取下叶轮顶圈11、前轴套15、前轴套垫18、减压副叶轮19、减压副叶轮垫20、密封盒垫21、密封盒22、K形密封圈23、密封盒压盖24、后轴套25、后轴套垫26、挡酸片27；
- e. 松开前后轴承侧盖29、38的连接螺栓，即可拆下主轴33与其它配件。

8.6.2 安装顺序与拆卸顺序相反，需要注意的是：

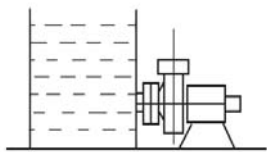
- a. 注意装上各部件之间的垫床，不可遗漏；
- b. 重新安装后，请执行8.1.1 运行前的检查；
- c. 将叶轮拼帽拼紧后，检查一下叶轮与泵壳之间的间隙，此间隙要求在2mm左右。
- d. 安装好泵盖后，检查一下泵盖与叶轮之间的间隙(从出口处往里看)，此间隙应保证在2mm左右，高温介质用泵，此间隙要求在3mm左右。
- e. 叶轮与泵壳之间的间隙达不到要求的，可通过增减叶轮与轴套之间的垫片来进行调整。
- f. 泵盖与叶轮之间的间隙达不到要求的，可通过增减泵壳与泵盖之间的垫片来进行调整。

九、安装注意事项及安装示意图

9.1 安装注意事项

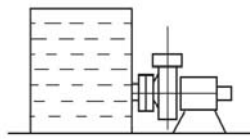
- ① 泵的进出口依次安装阀门及橡胶抗震节(管道补偿器)以方便检修。
- ② 在泵的安装顺序上，要先连接进出口管路螺栓，再紧固定脚螺栓，以防连接管路时对泵产生拉伸性应力，损坏泵机。
- ③ 出口管路距离长(高)的岗位及HFM-II型泵，应在出口处安装止回阀，以防停车时出口高压水锤对泵产生破坏力。
- ④ 泵的进出口管路的配置：为减少管道流阻、提高管道的输送效率，泵的配管应大于泵进出口一个等级。
- ⑤ 泵的进出口管路应设重力支撑系统，泵不能承受管道重量。

9.2 槽位安装示意及注意事项



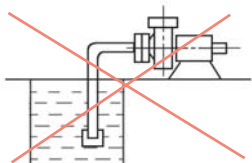
A. 高位槽正压状态

特点说明：泵安装在储槽的底部，储槽内介质处于正压状态，泵进口处阀门打开时，储槽的液体能自流到泵腔中，这是HFM系列泵最理想的安装方式。



B. 高位槽负压状态

特点说明：泵安装在储槽的底部，密闭的储槽处于负压状态，这种状态选泵，必须弄清储槽中负压的确切数据，再和本公司联系，方可定型。一般不建议使用该安装方式。



C. 低位槽装底阀状态

特点说明：泵安装在储槽的上部，进口管道底部安装底阀。HFM系列泵不适合在这种岗位上使用。

宙斯泵业主要产品



UHB-UF系列耐腐耐磨泵



UHB-ZK系列耐腐耐磨泵



UHB-ZK-A型耐腐耐磨泵



UHB-Z系列脱硫循环泵



HFM系列压滤机专配泵



UT型耐腐耐磨冶炼专用泵



UHB-ZK-III型钢衬聚氨酯泵



IHF系列氟塑料耐腐蚀泵



FSB系列氟塑料耐腐蚀泵



FSB(L)小型氟塑料泵



FP系列耐腐蚀全塑泵



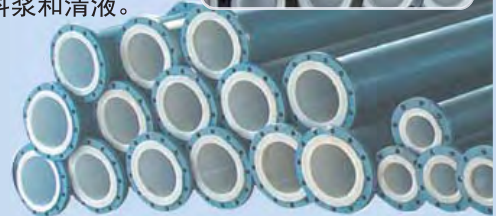
FP(L)小型耐腐蚀全塑泵



FS系列耐强腐蚀泵

钢衬A50新型耐腐耐磨管道、管件

耐温 $\leq 120^{\circ}\text{C}$ ，
耐磨，适用输
送各类腐蚀性
料浆和清液。



FSZ系列耐腐耐磨自吸泵



FZB系列氟塑料自吸泵



FZB(L)小型氟塑料自吸泵

各类喷嘴



RGB系列软管蠕动泵



YUF系列浮桶式液下泵(均可带搅拌桨)



企业全景



官方微信公众平台



地图快速导航



生产许可

生产许可证号：
XK06-003-00176



宜兴市宙斯泵业有限公司

地址：江苏省宜兴市丁蜀镇大浦工业集中区

电话：

邮编：214225

传真：